



Pompa zatapialna do drenażu wody deszczowej i zanieczyszczonej, zawierającej cząstki stałe i włukniste, z systemem tnącym typu Grinder.

GRINDER

Zastosowania:

Pompa do montażu w studniach przepompowni wód deszczowych lub do drenażu wód zanieczyszczonych. Dostępna wersja pompy z wyłącznikiem pływakowym. Maksymalna temperatura cieczy do 35°C

Wykonanie materiaowe:

Podwójne uszczelnieni mechaniczne typu SIC-SIC. Obudowa silnika, korpus pompy wykonane z żeliwa. Wał wykonany jest ze stali nierdzewnej 420.

Parametry techniczne:

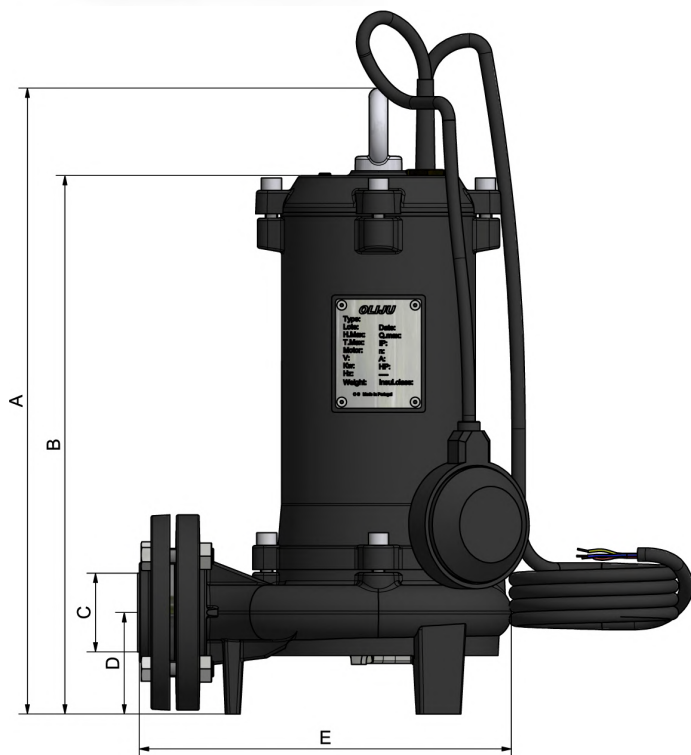
SGR40 Neoprenowy kabel zasilający 10m.
SGR50 Neoprenowy kabel zasilający 20m.
Głębokość zanurzenia pompy 10m

Silnik:

2-polowy indukcyjny
1~230V - 50Hz
3~230/400V - 50Hz
Klasa izolacji: F
Stopień ochrony: IP68

Certyfikat:

CE.



TYP

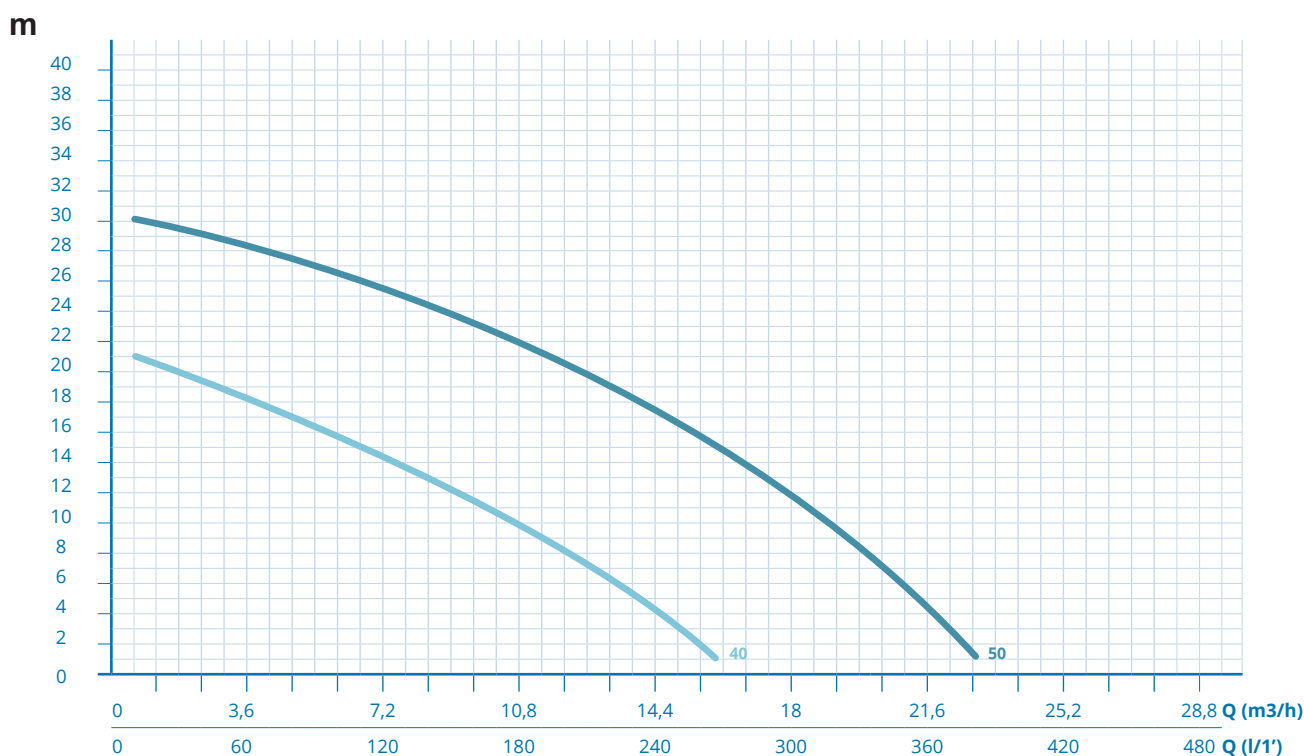
WYMIARY (mm)

CIEŻAR

	A	B	C	D	E	Kg
SGR 40.120						
SGR 40.150	402	349	1 1/2"	65	238	26,5
SGR 50.150	470	415	2"	95	294	36

GRINDER

50 Hz



TYP	MOC	SILNIK			PRZYŁĄCZA	Q m³/h	0	1,5	3	4,5	6	7,5	10,5	12	15	18	21
		1~		3~		l/min	0	25	50	75	100	125	175	200	250	300	350
	kW	A	µF	A	DN												
SGR 40.150	1,5	7,2	35	-	1"½		21	20	18,8	17,4	15,9	14,2	10,3	8,1	3,1		
SGR 40.120	1,2	-	-	2,1		H - meters	21	20	18,8	17,4	15,9	14,2	10,3	8,1	3,1		
SGR 50.220	2,2	10	40	4,6	2		30	29,8	29,4	28,8	27,8	26,7	23,6	21,7	17,2	11,7	4,9